



POLICRES ESGON S.A.

Pg. Portalada C/Circunde, 47-49  
26006 Logroño  
T 941 242666 F 941 242416  
[info@policres.es](mailto:info@policres.es)

**FICHA TÉCNICA DEL POLIESTIRENO EXPANDIDO T-III (DENSIDAD 15KG./M3)**

<b>PROPIEDADES</b>	<b>UDS.</b>	<b>EPS TPO III</b>
Designación según UNE-13163		
DENSIDAD Nominal	Kg/m <sup>3</sup>	15
DENSIDAD Mínima	Kg/m <sup>3</sup>	13,5
ESPELOR MÍNIMO	mm.	30
CONDUCTIVIDAD TERMICA(10°C)	W/ (mk)	0,039
Tensión por COMPRESIÓN con deformación del 10 % (s10)	KPa	65
Resistencia permanente a la COMPRESIÓN con una deformación del 2%	KPa	15-25
Resistencia a la FLEXIÓN (sB)	KPa	100
Resistencia CIZALLAMIENTO	KPa	50
Resistencia a la TRACCIÓN	KPa	110-290
Módulo de Elasticidad	KPa	1,6-5,2
Indeformabilidad al calor instantánea	°C	100
Indeformabilidad al calor duradera con 20.000 N/m <sup>2</sup>	°C	75
Coficiente de dilatación térmica lineal	1/K (xE-5)	5-7
Capacidad Térmica Específica	J/(KgK)	1210
Clase de reacción al fuego	EUROCLASE	PND ó E
Absorción de agua en condiciones de inmersión al cabo de 7 días	% (vol.)	0,5-1,5
Absorción de agua en condiciones de inmersión al cabo de 28 días	% (vol.)	1-3
Índice de Resistencia a la difusión de Vapor de Agua	1	20-40